

Presentatie Activiteiten OVMB

Openingsuren:

maandag -> donderdag:

7:00 -> 12:00

12:45 -> 16:30

vrijdag:

7:00 -> 12:00

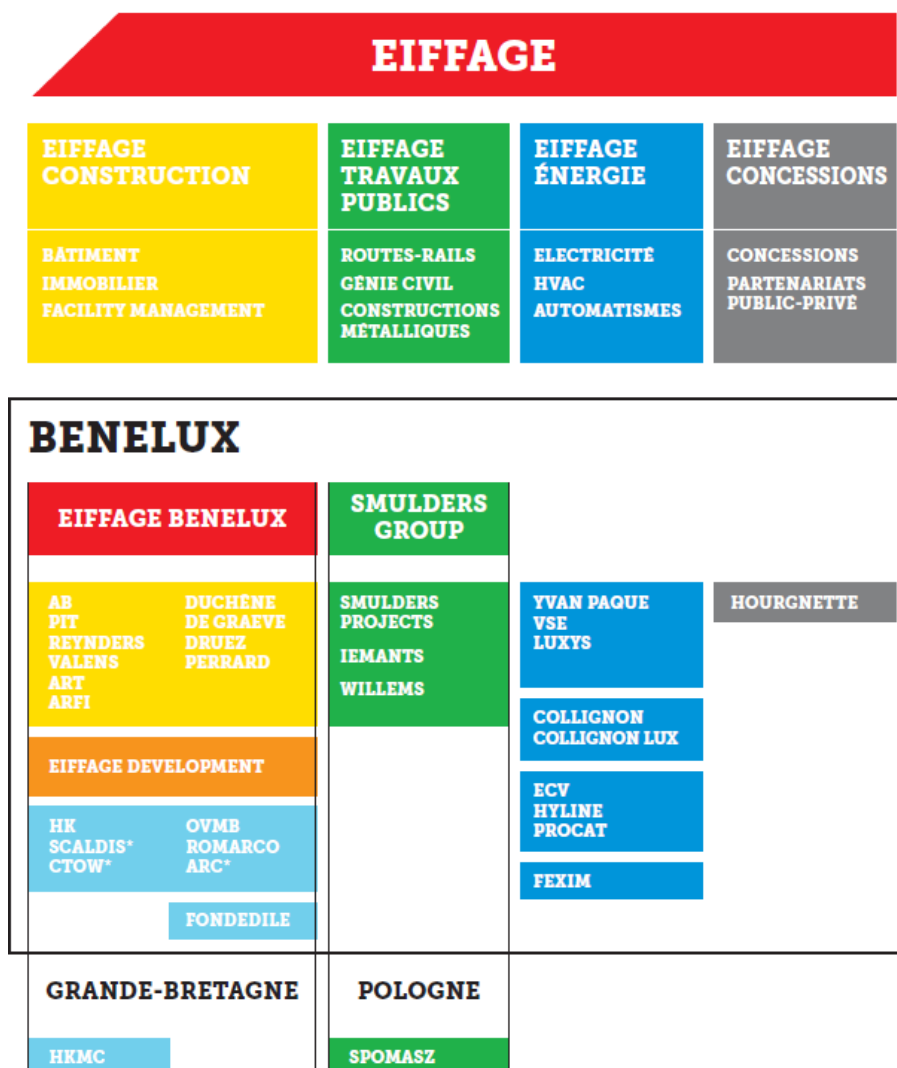
12:45 -> 15:45

1. ALGEMENE VOORSTELLING VAN DE ACTIVITEITEN VAN OVMB DOOR DE DIRECTIE

De maatschappij OVMB is een dochter van de groep Eiffage Benelux, die op haar beurt deel uitmaakt van de Franse Eiffage-groep

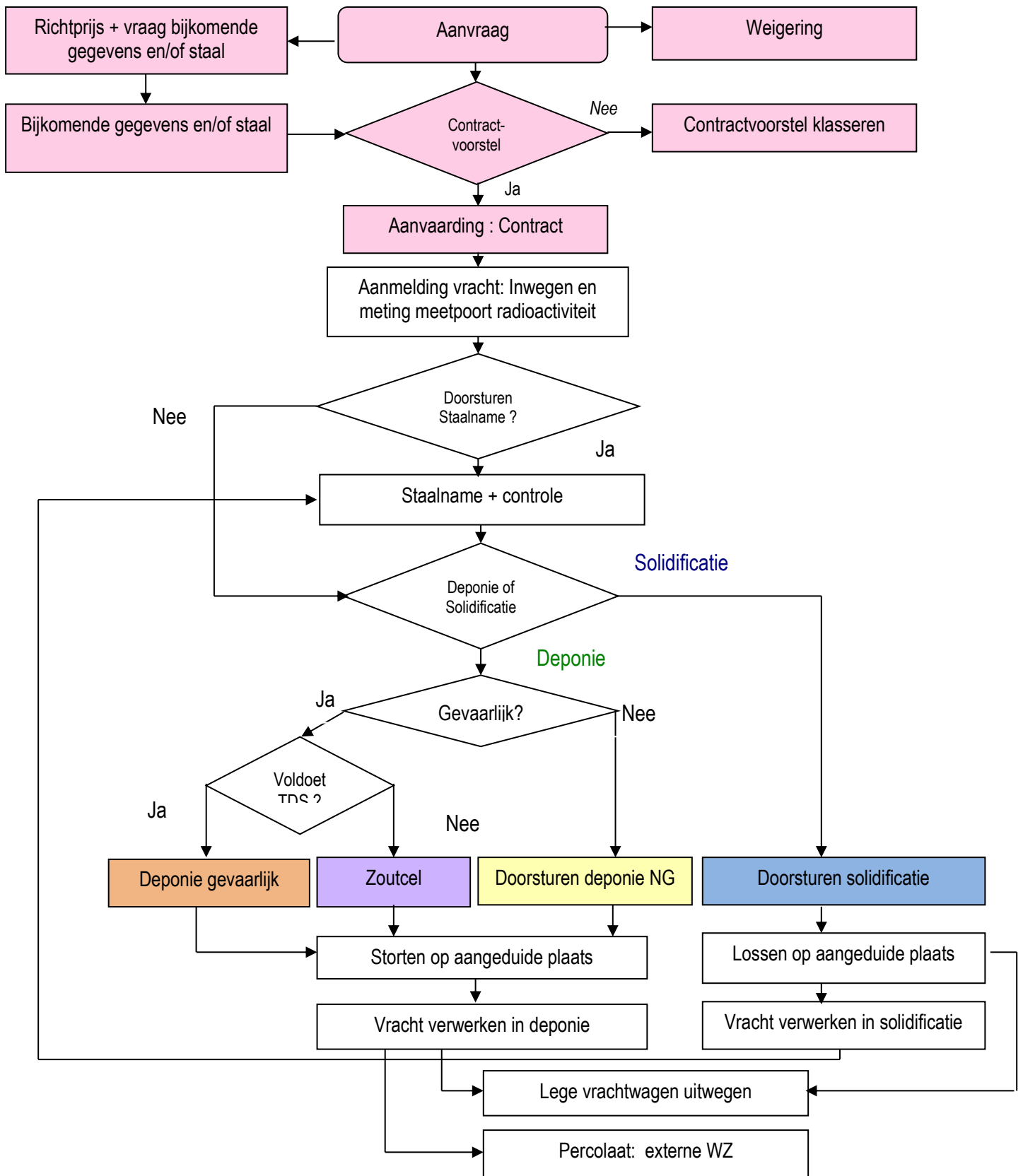
Het doel van de naamloze vennootschap OVMB is het uitbaten van een deponie en een verwerkingsinstallatie in de Gentse kanaalzone. OVMB verwijdert (bedrijfs)afvalstoffen in een daartoe geschikte inrichting op een milieuvriendelijke wijze met een uitgesproken zorg voor kwaliteit, milieu, veiligheid en professioneel beheer. Op het terrein vindt er tevens de tijdelijke laguneringsactiviteit van baggerspecie plaats door de tijdelijke handelsvereniging DEC/OVMB. Daarvoor verhuurt OVMB een deel van de terreinen aan de THV DEC/OVMB.

OVMB is kunnen doordringen tot op deze gespecialiseerde markt, omdat ze een geloofwaardigheid heeft opgebouwd die steunt op, haar veelzijdigheid, haar financiële slagkracht, het hoge technische peil van de activiteiten maar vooral op haar menselijke aanpak. De structuur op mensenmaat is een waarborg voor efficiënte en snelle aanpassing. De organisatie en de motivatie van haar ploeg, de investeringsmogelijkheden in materieel en personeel, het beheer volgens de opgelegde normen, de zorg voor een milieuveilige uitbating en de klantvriendelijkheid zijn de voornaamste troeven van ons succes.



* Participations

2. PROCESSEMA OVMB



3. BESCHRIJVING VAN ONZE HOOFDACTIVITEITEN

3.1. Bergen van industriële afvalstoffen op onze categorie 1 en 2-deponie

3.1.1. Historiek

Het "Vlaams Afvalstoffenplan 1991-1995" voorzag voor elke Vlaamse provincie één categorie 1-deponie (stortplaats). In de streek van Gent werden vier geschikte terreinen aangewezen na een studie door professor Anselin van de Gentse Universiteit, onder meer ook de huidige OVMB-site.

Na de opmaak van het milieu-effectrapport en de vergunningsaanvragen met de nodige studies (tevens een hydrogeologische studie) werden de bouwvergunning en de milieuvergunning afgeleverd.

De exploitatie van de stortplaats werd aangevangen op 16 mei 1994. In 2006 werd de deponie opgesplitst in een categorie 1-stortplaats voor gevaarlijke anorganische afvalstoffen en een categorie 2-stortplaats voor niet-gevaarlijke niet biologisch afbreekbare bedrijfsafvalstoffen.

Het betreft een deponie in ophoging waar bedrijfsafvalstoffen gestort worden, voorbeelden van afvalstoffen zijn : waterzuiveringsslib van bedrijven, vliegas van huisvuilverbranding, verontreinigde grond, straalgritafval, shredderafval enz.

3.1.2. Degelijke inrichting

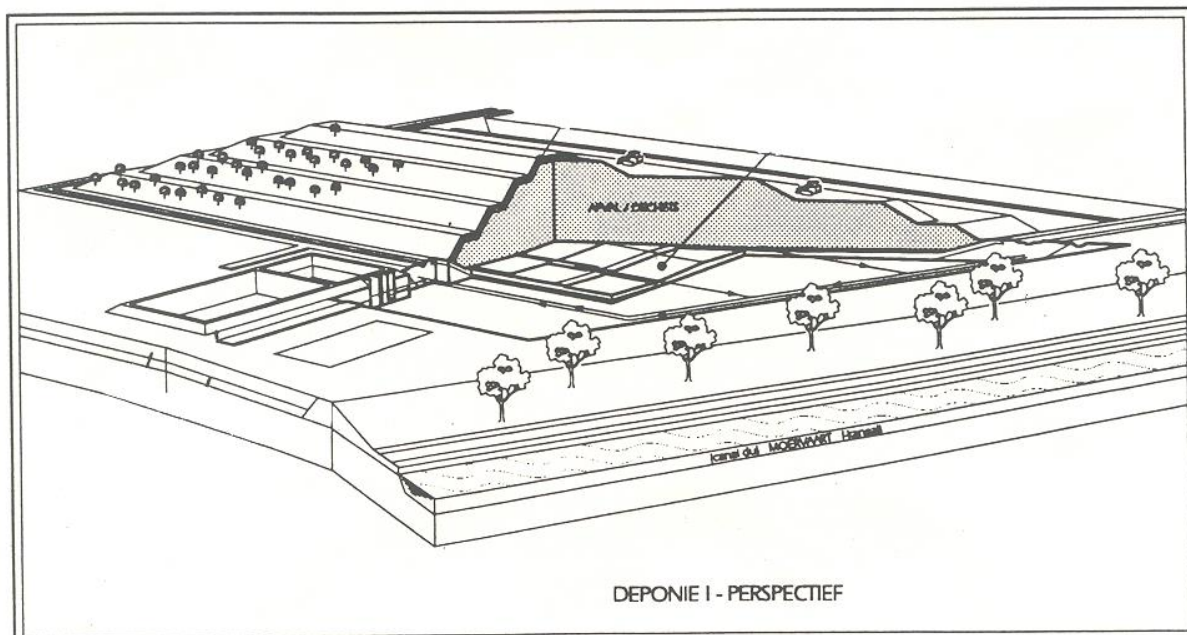
Onze deponie is met de meest recente technologie van de omgeving geïsoleerd :

Onderaan schermt een 3 mm dikke polyethyleenfolie de deponie volledig af van de bodem en de grondwaterlaag. De folie is met de grootste zorg aangebracht. Alle lasnaden zijn uitvoerig getest en gecontroleerd.

Regenwater dat tijdens het opvullen van de deponie door de afvalstoffen sijpelt, wordt boven de PE-folie opgevangen in een drainagenetwerk dat het naar een bufferbekken brengt. Het percolaat wordt door een aantal vergunde waterzuiveringsinstallaties opgehaald voor een adequate zuivering.

Voor permanente bewaking tegen eventuele lekken bevindt zich onder de folie een tweede netwerk van draineerbuizen.

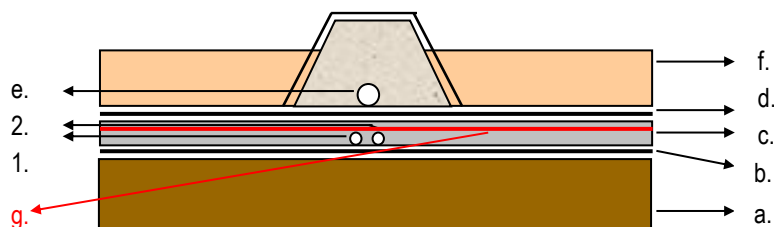
Sluitstuk is onderaan een 1 meter dikke kleilaag die het water uiterst traag laat doorsijpelen. Zou er zich ondanks alle voorzorgmaatregelen toch een lek voordoen, dan is het uitgesloten dat het water zich snel in de bodem kan verspreiden.



Figuur 2 : doorsnede van de categorie1-deponie

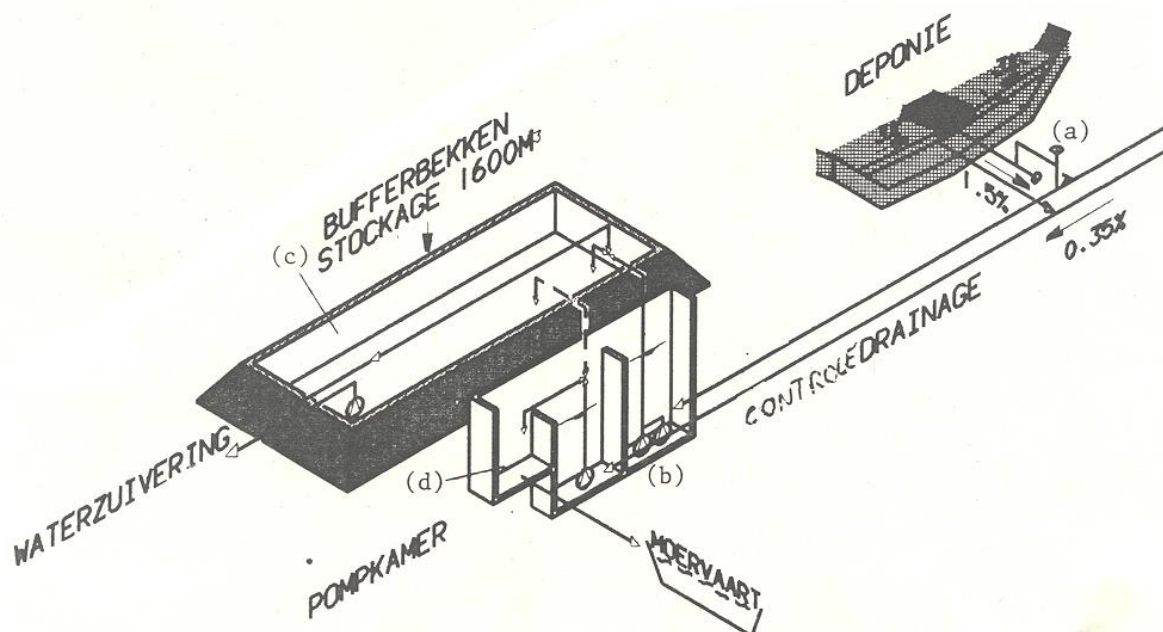
De toegepaste bodembeschermingstechnieken werden uitvoerig geëvalueerd door het laboratorium voor Toegepaste Geologie en Hydrogeologie van de U Gent.

De studies tonen duidelijk aan dat het potentiële risico op grondwater- en bodemverontreiniging optimaal beheerst wordt.



- a. Klei (1 meter)
- b. Geotextiel
- c. Draineerzand (0,3 meter) met onderaan instrumentatiebuis (1) en Control drainageafvoer (2)
- d. HDPE-folie (3 mm)
- e. Percolaatafvoer met daarboven heuvel grind (3) en geotextiel (4)
- f. Draineerlaag
- g. elektronisch lekdetectiesysteem

Figuur 3 : bodemafdichting

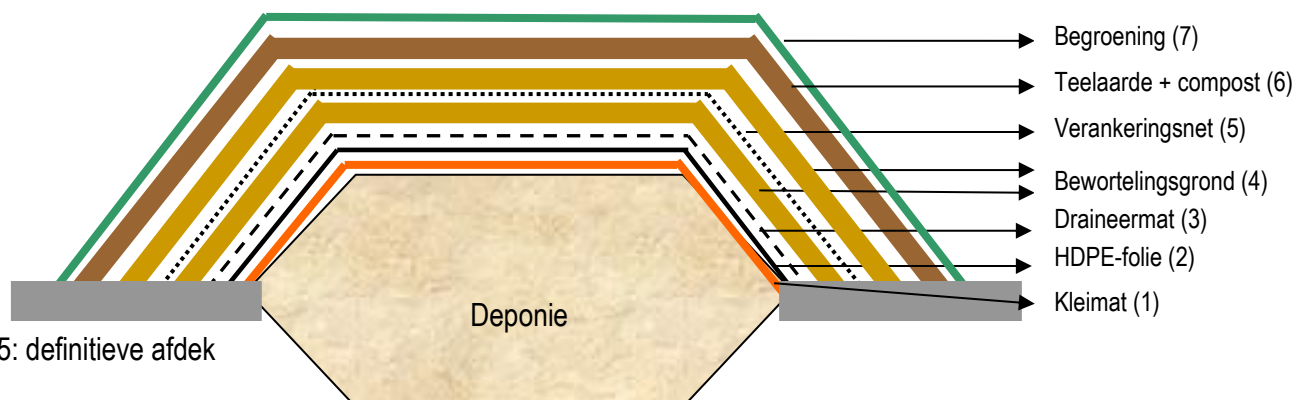


Figuur 4 : Afwatering van de deponie

Zowel tijdens als na de stortactiviteiten wordt de deponie permanent bewaakt om de invloed op de nabije omgeving op te volgen. Het erkend laboratorium bemonstert twee maal per jaar het peilputwater conform de vergunningsvoorwaarden en het Vlarem II. Het percolaat uit de deponie en het drainagewater worden tevens wekelijks door ons eigen laboratorium gecontroleerd. Percolaat en drainagewater worden tevens regelmatig door het erkend laboratorium gecontroleerd.

Op regelmatige basis worden er delen van de deponie definitief afgedekt. Op het afval wordt de eindafdek aangebracht die bestaat uit volgende onderdelen (tevens Talludsafdekking) :

- Kleimat die een eerste barrière vormt om doorsijpeling van water te voorkomen,
- De HDPE-mat van 2,5 mm dikke polyethyleenfolie schermt de deponie volledig af van de bodem en de grondwaterlaag. De folie is met de grootste zorg aangebracht. Alle lasnaden zijn uitvoerig getest en gecontroleerd.
- Draineermat wordt bovenop de HDPE-folie aangebracht.
- Bewortelingslaag van 100 cm (2 lagen) wordt bovenop de draineermat geplaatst.
- Verankeringsnet (Geogrid) wordt hierop aangebracht om afschuiving te voorkomen.
- Bewortelingslaag van 50 cm.
- Begroening : gras of weinig wortelende struiken.



Figuur 5: definitieve afdek

3.2. Bergen van industriële afvalstoffen in de zoutcel

Een aantal afvalstoffen die worden aangeboden om te storten voldoen niet wat het gehalte totaal opgeloste stoffen (TDS = Total Dissolved Solids) betreft.

Hoge TDS-gehalten worden veroorzaakt door de oplosbare zouten die de afvalstoffen bevatten.

Indien de afvalstof na behandeling via solidificatie niet voldoet aan het gehalte TDS kan de fysico-chemisch behandelde afvalstof, die volgens de Beste Beschikbare Techniek niet op een andere manier verwerkt kan worden, gestort worden in de zoutcel waar een hogere grenswaarde geldt.

Met zoutcelcondities wordt bedoeld het onder de beste omstandigheden fysisch afschermen van de afvalstoffen van het percolaat.

In de deponie werd een zoutcel ingericht door een daartoe gespecialiseerde firma, het betreft een aparte cel volledig met 1,5 mm dikke HDPE-folie afgeschermd.

3.3. Solidificatie en stabilisatie van afvalstoffen

Zie ook schema's solidificatie-installatie, p. 9 en 10 en voor het proces zie p. 11

3.3.1. Historiek

Het wettelijk kader maakt dat er beperkingen zijn voor de aanvaarding van bepaalde afvalstoffen op onze deponie en dit hoofdzakelijk op basis van:

- het uitlooggedrag,
- de mechanische, fysische stabiliteit.

Deze gevaarlijke afvalstoffen moeten hierdoor eerst behandeld worden voordat ze kunnen gestort worden. Vandaar dat OVMB een verwerkingsactiviteit uitvoert met als doel:

- Solidificatie: toevoegen van toeslagstoffen die resulteren in een reductie van het uitlooggedrag (zware metalen en TDS).
- Stabilisatie: toevoegen van toeslagstoffen die de mechanische stabiliteit van de afvalstoffen verbeteren.

Voordelen van de combinatie behandeling en bergen van afval zijn:

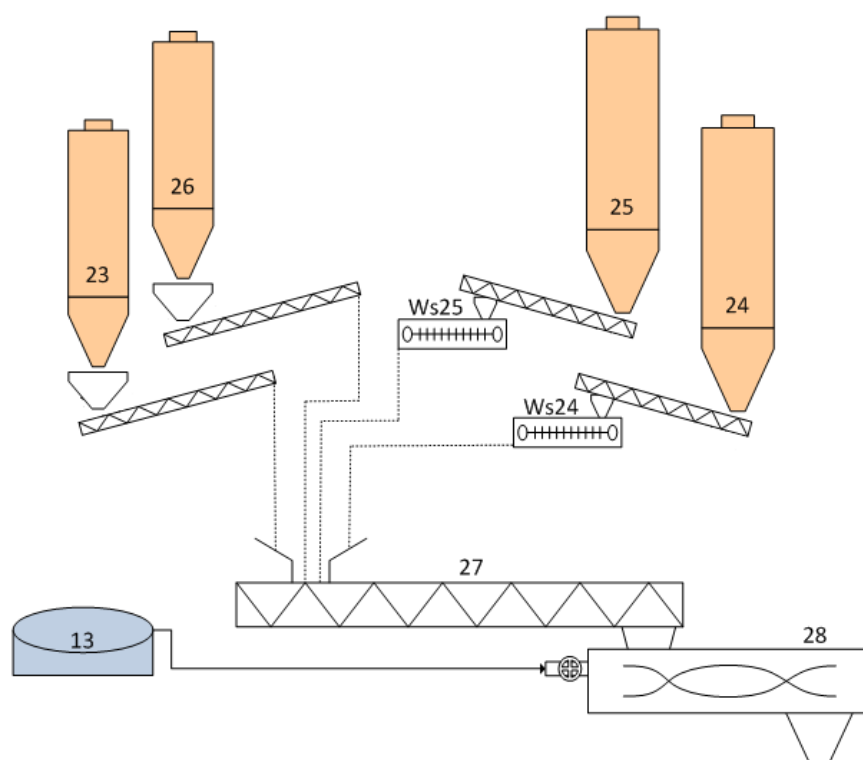
- Reductie van de uitloging van afvalstoffen, dus minder belasting van het percolaat.
- De verbetering van de mechanische/fysische eigenschap steekvastheid, dus verhoogde stabiliteit van de deponie, zodat de beschikbare stortruimte maximaal kan benut worden,
- De omzetting van poedervormige afvalstoffen (bvb: vliegassen) tot vaste afvalstoffen met als doel de preventie van stofhinder,
- Eén van de grootste voordelen van het aanbieden van het totaal-pakket 'behandelen van afvalstoffen en daarna bergen' is dat onnodig transport wordt vermeden.

3.3.2. Aard van de behandelde afvalstoffen

- poedervormige afvalstoffen: voornamelijk vliegassen van verbrandingsinstallaties (huisvuil, ziekenhuizen, hout) met te hoog metaal- of TDS-gehalte,
- afvalwaterzuiveringsslibs met te hoog metaal- of TDS-gehalte,
- pasteuze afvalwaterzuiveringsslibs,
- afvalstoffen afkomstig van saneringsoperaties die niet voldoen aan de uitloogcriteria of niet steekvast zijn,
- andere afvalstoffen die niet voldoen aan de uitloogcriteria of niet steekvast zijn.

3.3.3. Opslag, waterdosering en verwerking met de continuumenger (nieuwe installatie)

- In deze installatie worden vliegassen en rookgasreinigingsresidu behandeld met toeslagstoffen en water om daarna te bergen op onze stortplaats.
- De verbrandingsresiduen worden vanuit de bulkwagen in één van de twee **polyestersilo's** met een maximuminhoud van 100 ton geblazen. Onder de uitlaat is er een elektrisch bediende schuifklep voorzien.
- Vanuit de vliegassilo worden de verbrandingsresiduen via de extractieschroef (met frequentieregelaar) gedoseerd in de weegschroef.
- De weegschroef transporteert de vliegass naar de hoofdschroef, die de verschillende productstromen naar de menger brengt.
- Toeslagstoffen worden gedoseerd vanuit één van de twee toeslagsilo's met een maximuminhoud van 80 ton. Aan de silo-uitlaat is een pneumatisch bediende schuifklep voorzien.
- Onder de silo hangt een weegbak met een inhoud van 1 ton voorzien van een extractieschroef. De weegbak met extractieschroef doseert de toeslagstof in de hoofdschroef. De extractieschroef van de toeslagstoffen wordt continu bijgesteld d.m.v. een frequentieregelaar, in functie van het gemeten debiet aan vliegass in de weegschroef. De twee verschillende soorten toeslagstoffen kunnen samen of apart worden gedoseerd.
- Water wordt gedoseerd vanuit een daartoe voorziene meertraps centrifugaalpomp aangestuurd met een frequentieregelaar in functie van het gewenste debiet. Voor de debietmeting wordt een electro-magnetische debietmeter voorzien.
- De sturing van de installatie gebeurt via de daartoe voorziene PLC met bediening via een computer in de aparte sturingscabine.
- In de computer kunnen tot 50 verschillende recepten worden ingevoerd. Ieder recept is als volgt samengesteld:
 - ➔ Hoeveelheid vliegass in ton/uur
 - ➔ Densiteit van de vliegass
 - ➔ Hoeveelheid cement, in gewichtsprocent van de vliegass
 - ➔ Hoeveelheid toeslagstof 1, in gewichtsprocent van de vliegass
 - ➔ Hoeveelheid toeslagstof 2, in gewichtsprocent van de vliegass
 - ➔ Hoeveelheid water, in gewichtsprocent van de vliegass
- Gemiddelde capaciteit van de installatie:
 - ➔ 66 ton/uur vliegass
 - ➔ 6,2 ton/uur toeslagstof 1 en 2
 - ➔ 24 ton/uur waterdosering

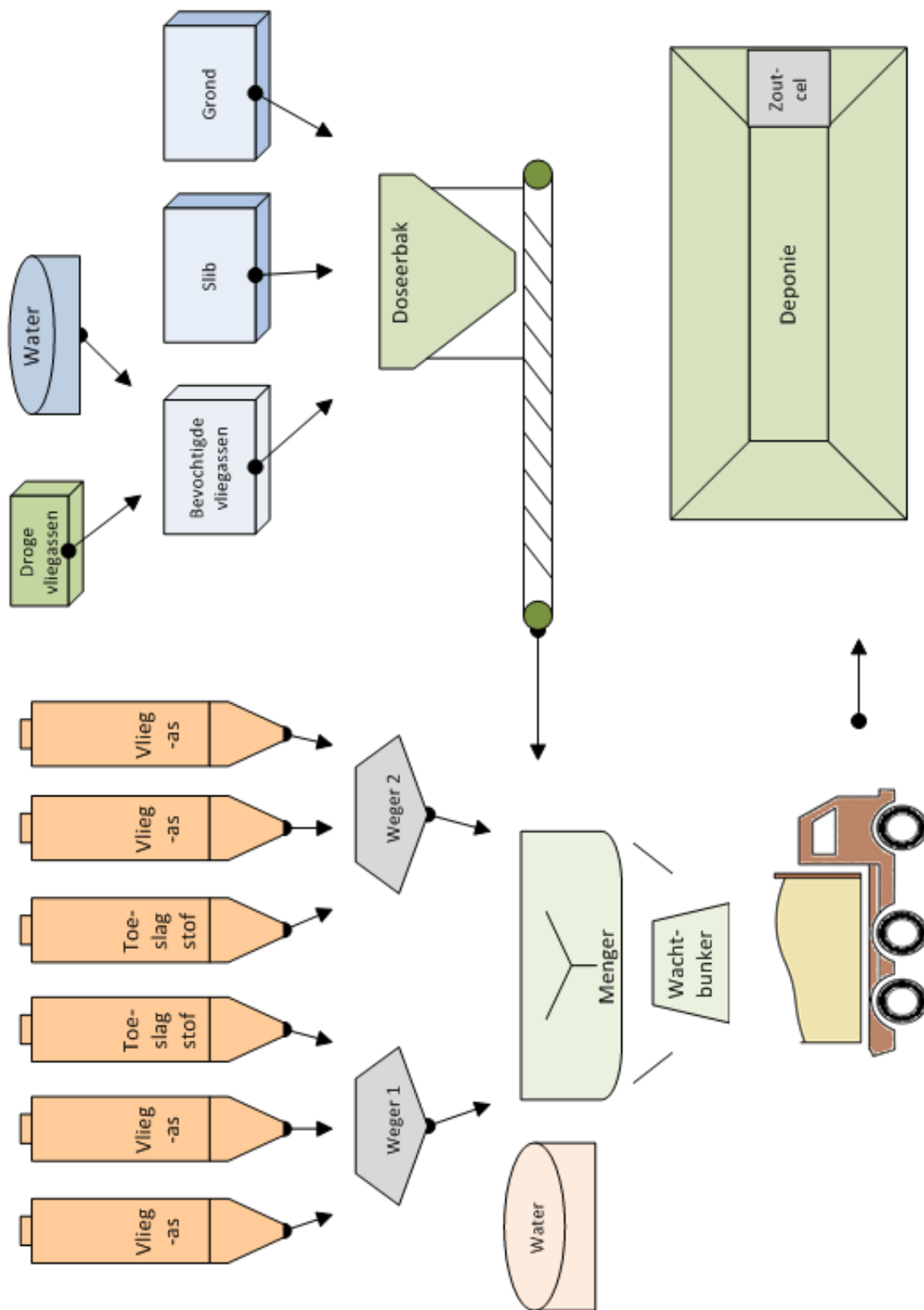


Schematische weergave continue verwerkingslijn	
13.	Bufferbekken
23.	Silo opslag poedervormige toeslagstoffen.
26.	Silo opslag poedervormige toeslagstoffen.
25.	Silo opslag poedervormige afvalstoffen.
24.	Silo opslag poedervormige afvalstoffen.
25ws.	Weegschroef silo 25
24ws.	Weegschroef silo 24
27.	Hoofdschroef
28.	Menger

Figuur 6: Nieuwe continue menginstallatie

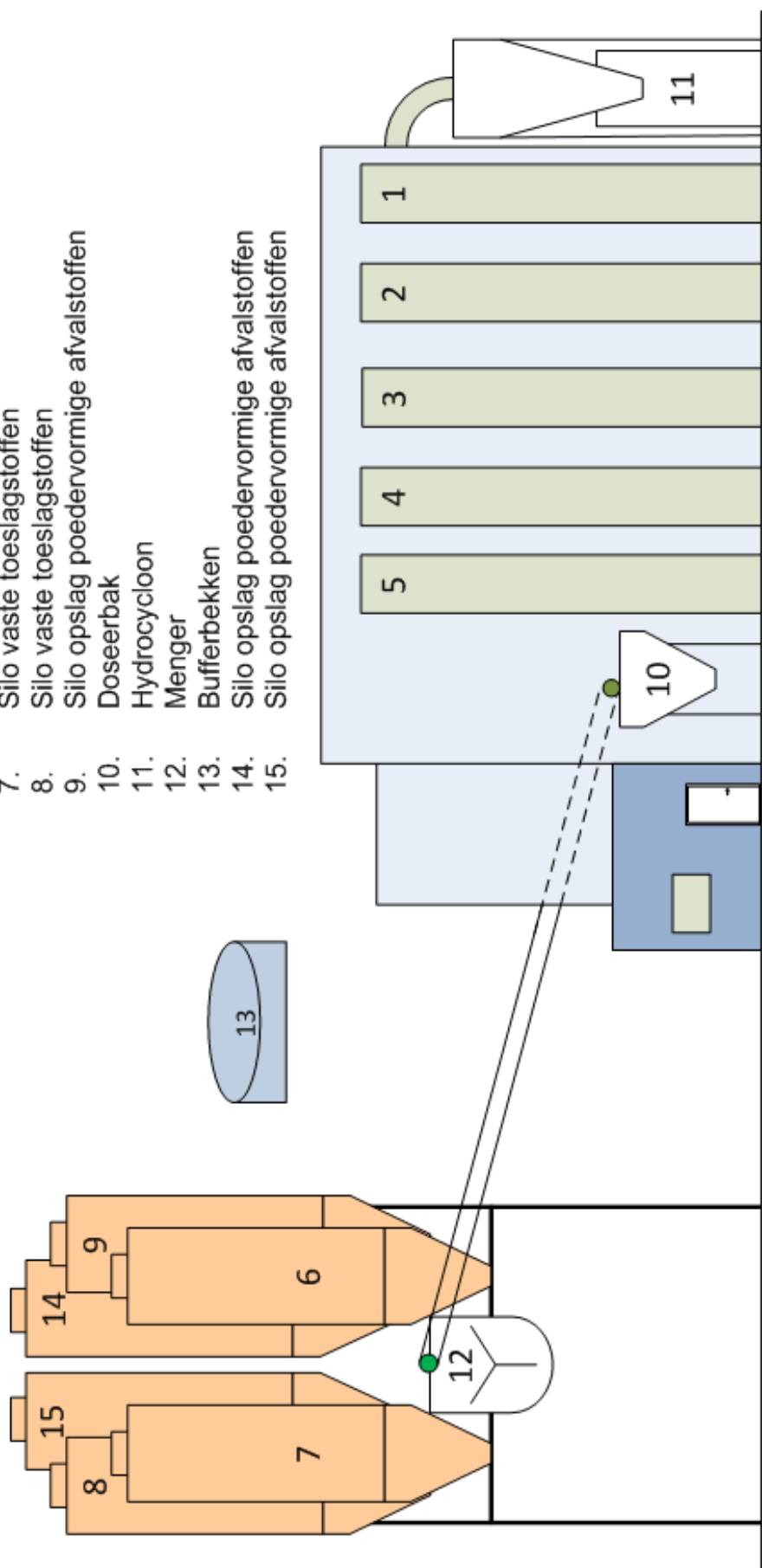
3.3.4. Verwerking batchmenger

- de afvalstoffen die in de afvalstoffenbunker opgeslagen zijn, worden via de **wiellader** in de trillende **doseerbak** (met automatische weging door weegcellen) gebracht. De doseerbak is voorzien van een lamellenband.
- dosering van de afvalstoffen in de **menger**:
de afvalstoffen worden vanuit de doseerbak via de lamellenband naar de hoofdtransportband gebracht die het afval daarna naar de menger transporteert,
- de vliegassen uit de silo worden via een vijzel naar de **doseertrechter** gebracht in afwachting van een mengbeurt. Bij opstarting van een menging wordt de vliegass in de menger gebracht.
- toeslagstoffen worden uit de silo via een vijzel naar de **doseertrechter** gebracht in afwachting van een mengbeurt. Bij opstarting van een menging wordt de toeslagstof in de menger gebracht (vlinderklep voor evenredig verdelen).
- water wordt door middel van een toevoerleiding (aan de transportband) naar de menger geleid en door middel van membraanklep-gestuurde sproeiers gedoseerd.
- de afvalstof, toeslagstoffen en het water worden gedurende een bepaalde reactietijd gemengd.
- het gesolidificeerde materiaal (met gekend gewicht) komt na de menging terecht in de **vooropvangbak** (opslagcapaciteit: 2 mengbeurten). Het gesolidificeerd materiaal wordt gelost in een vrachtwagen.
- van de container wordt eventueel een staal genomen door de solidificatiemeester, solidificatieadjunct of de laborant(e).
- het behandelde materiaal wordt op de specifiek aangelegde plaats gestort.
- na uitharding wordt het behandeld materiaal in de deponie verwerkt.



Schematische weergave solidificatieinstallatie

1. Afvalstoffenbunker: poedervormige afvalstoffen
2. Afvalstoffenbunker: 1e compartiment pasteuse slijs
3. Afvalstoffenbunker: 2e compartiment pasteuse slijs
4. Afvalstoffenbunker: 3e compartiment pasteuse slijs
5. Afvalstoffenbunker: 4e compartiment pasteuse slijs
6. Silo vaste toeslagstoffen
7. Silo vaste toeslagstoffen
8. Silo vaste toeslagstoffen
9. Silo opslag poedervormige afvalstoffen
10. Doseerbak
11. Hydrocycloon
12. Menger
13. Bufferbekken
14. Silo opslag poedervormige afvalstoffen
15. Silo opslag poedervormige afvalstoffen



4. UITGESPROKEN ZORG VOOR KWALITEIT, MILIEU, VEILIGHEID EN DUURZAAMHEID

4.1. In stand houden van het ISO 9001-certificaat voor de invoering van een kwaliteitsbeheerssysteem

OVMB hecht veel belang aan de principes van integrale kwaliteitszorg. Er werd een Kwaliteitssysteem uitgebouwd volgens ISO 9001. Door het uitbouwen en in stand houden van een kwaliteitssysteem kan OVMB tevens borg staan voor de milieuveilige en verantwoorde uitbating van de deponie.

Conform de auditplanning worden op regelmatige tijdstippen interne en externe audits en een periodieke evaluatie van afwijkingen georganiseerd en uitgevoerd met als doel een idee te krijgen over de 'gezondheid' van het kwaliteitssysteem :

1. Identificeren van de vorderingen.
2. Controle op de toepassing van het kwaliteitssysteem.
3. Controle op de werkbaarheid van het kwaliteitssysteem.

De resultaten van deze vergaderingen worden daarna verder behandeld in de periodiek georganiseerde directiebeoordelingen. Op deze manier houden wij het kwaliteitssysteem niet enkel in stand maar kunnen wij het continu verbeteren.

=> Zie pagina 17 voor het certificaat van ons kwaliteitssysteem volgens ISO 9001.

4.2. In stand houden van het ISO 14001-certificaat voor de invoering van een milieubeheerssysteem

4.2.1. Implementatie en certificatie ISO 14001-milieubeheerssysteem

OVMB verwijdert bedrijfsafvalstoffen in een daartoe geschikte inrichting op een milieuvriendelijke wijze met een uitgesproken zorg voor kwaliteit, milieu, duurzaamheid en professioneel beheer. Daardoor voelt OVMB zich nauw verbonden met milieuzorg. Deze zorg om het milieu uitte zich in de vraag naar de implementatie van een milieuzorgsysteem.

Het certificaat voor de implementatie van ISO 14001-norm voor het kwaliteitssysteem van OVMB werd behaald in december 1998 na een certificatieaudit. Alle volgende controle- en hercertificatie-audits waren positief.

=> Zie pagina 18 voor het certificaat van ons milieubeheerssysteem volgens ISO 14001.

Wat de andere documenten van ons kwaliteits- en milieuzorgsysteem (doelstelling, procedures, inventarissen, werkinstructies, e.a.) zie OVMB/KMV2.2. Deze documenten zijn ter inzage op OVMB.

4.2.2. Charter Duurzaam Ondernemen - Milieucharter



OVMB neemt sedert 1997 reeds deel aan het initiatief Milieucharter. Sedert 2014 werd naast het Milieucharter tevens de mogelijkheid voorzien om deel te nemen aan het Charter Duurzaam ondernemen. Deelnemers werken binnen het actiejaar op een resultaatgerichte manier aan continue verbetering van de prestaties met een focus op milieu, sociale en economische thema's. De

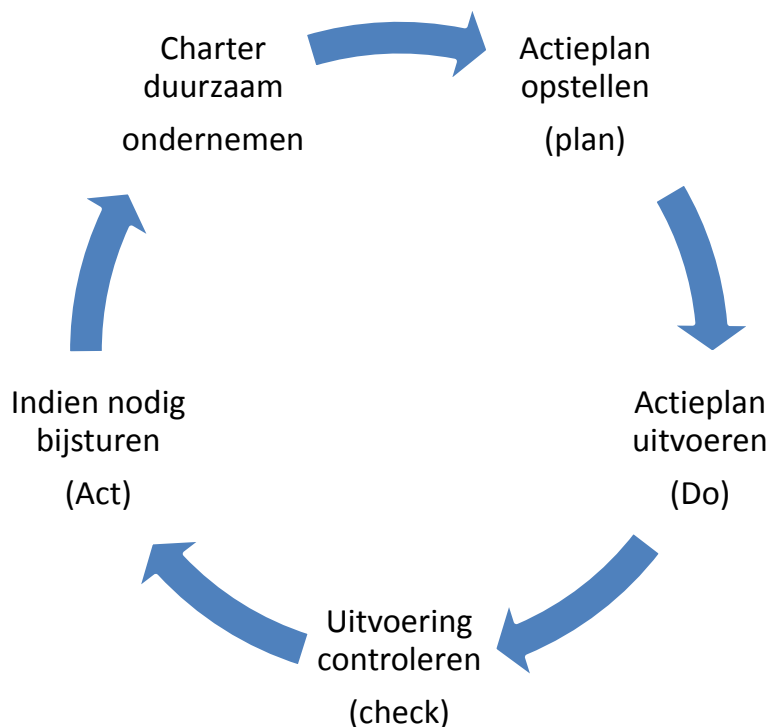
deelnemers communiceren op een transparante manier met belanghebbenden (stakeholders) over de geleverde inspanningen en de behaalde resultaten.

Ondernemingen die zich inzetten om de milieu-, welzijns- en sociale wetgeving te respecteren én daarbij extra inspanningen leveren kunnen deelnemen aan het milieucharter of charter duurzaam ondernemen.

Wij engageren ons om te participeren in het charter duurzaam ondernemen als onderdeel van ons integraal KMVD-systeem. De eisen daarvan worden geïncorporeerd in onze objectieven en actiepunten. Op basis van de objectieven worden de actiepunten/ taakstellingen gerealiseerd via de thema's van het charter duurzaam ondernemen en door middel van het opstellen en opvolgen van het zorgprogramma.

Via de periodieke interne controle en eindcontrole door een team van onafhankelijke deskundigen wordt de realisatie van de actiepunten gecontroleerd. Bij positieve evaluatie wordt het charter uitgereikt.

Zie hiervoor tevens het handboek van het milieubeheersysteem (HMB1) en de procedure O2 03 05: deelname charter duurzaam ondernemen.



Figuur 7: Demingcirkel Charter Duurzaam Ondernemen

4.3 VCA

Sedert oktober 2016 beschikt OVMB over een VCA*-certificaat voor ons veiligheidssysteem die geldig is tot 9 oktober 2019. Zie p. 19 voor het VCA*-certificaat.

5. EEN ADEQUATE KWALITEITSCONTROLE VAN AFVAL

5.1. Intern laboratorium

Het intern laboratorium wordt ingeschakeld om :

- **Acceptatieanalyses** : Analyses op een recent, representatief monster van de afvalstof van een potentiële klant (acceptatiemonster) hebben als doel een beslissing te nemen omtrent de aanvaardbaarheid van de afvalstof.
- **Receptuuranalyses** : Uitwerken van de optimale recepturen voor solidificatie/immobilisatie van de afvalstoffen.
- **Controleanalyses** : Analyses op representatieve monsters van de aangevoerde afvalstoffen (controlemonsters) hebben als doel na te gaan of de afvalstof voldoet aan de geldende aanvaardingscriteria en conform is met het acceptatiestaal.
- **Performantieanalyses** : Analyses op stalen van de behandelde afvalstoffen en met doel de effectiviteit van de behandeling en met als doel te controleren of de behandelde afvalstof voldoet aan de geldende aanvaardingscriteria.
- **Percolaatanalyses** : Analyses op het percolaat hebben als doel het opvolgen van de kwaliteit van het percolaat.
- **Drainagewateranalyses** : Analyses op het drainagewater hebben als doel na te gaan of voldaan wordt aan de lozingsvoorwaarden voor het lozen van het drainagewater in de Moervaart.

5.2. Extern laboratorium

Het laten analyseren van bepaalde parameters van de afvalstoffen in het extern erkend laboratorium heeft volgende doelstellingen:

- het beschikken over analyseresultaten van parameters die niet kunnen bepaald worden in het intern laboratorium;
- het verifiëren van analyseresultaten van het intern laboratorium door het erkend laboratorium;
- het beschikken over analyseresultaten die gelden als officiële resultaten naar de klant en naar de overheid toe.

5.3. Door OVMB gecontroleerde parameters, hun normen en analysemethodes uit VLAREM titel II geldend voor categorie 1-deponie

5.3.1. Uitloogcriteria

Parameter	Categorie 2 stortplaats Niet gevaarlijke afvalstoffen		Categorie 1 stortplaats Gevaarlijke afvalstoffen	
	Grenswaarde L/S = 10 l/kg		Grenswaarde L/S = 10 l/kg	
	mg/l	mg/kg DS	mg/kg DS	mg/kg DS Fysico-chemisch behandeld afval
As	1	10	10	30
Ba	30	300	300	300
Cd	0,5	5	5	5
Cr totaal			70	70
Cr ⁶⁺	0,5	5	5	5
Cu	10	100	100	100
Hg	0,1	1	1	1
Mo	3	30	30	90
Ni	2	20	20	20
Pb	2	20	20	60
Sb	0,5	5	5	15
Se	0,7	7	7	21
Zn	10	100	100	300
Fluoride	50	500	500	500
Chloride			25000	25000
Sulfaat			50000	50000
pH	4-13	4-13	4-13	4-13
Fenolen	100	1000		
Ammonium	1000	10000		
Nitriet	30	300		
Cyanide totaal	1	10	10	10
DOC ⁽¹⁾	80*	800*	1000	1000
TDS ⁽²⁾	10000	100000	100000	300000

(1) Als de afvalstoffen bij hun eigen pH-waarde niet aan deze waarde voor DOC voldoen, kunnen ze eventueel worden getest bij L/S = 10 l/kg en een pH van 7,5 - 8,0. De afvalstoffen kunnen worden beschouwd als zijnde in overeenstemming met de aanvaardingscriteria voor DOC als het resultaat van deze bepaling niet hoger is dan 800 mg/kg (niet-gevaarlijke afvalstoffen).

(2) De waarden voor TDS (Total Dissolved Solids of Wateroplosbaar gedeelte) kunnen als alternatief voor de waarden sulfaat en chloride worden gebruikt.

Opmerkingen:

1/ Alle parameters (die in het **groen** zijn aangeduid) kunnen door het laboratorium van OVMB bepaald worden.

2/ Gewijzigde parameters: **rood**

3/ Richtwaarden: **blauwgrijs***

5.3.2. Overige criteria

		Categorie 2 stortplaats Niet gevaarlijke afvalstoffen	Categorie 1 stortplaats Gevaarlijke afvalstoffen
Parameter	Eenheid	Waarde	Waarde
Extraheerbare KWS (%DS)	gew.% DS	5	5
Totale oplosmiddelen (aspecifiek)	gew.% DS	3	3
EOX	mg/kg DS	1000	1000
PCB's (Polychloorbifenylen) *	mg/kg DS	50	50
LOI ⁽¹⁾ = gloeiverlies	gew.%	10 ⁽²⁾	10
TOC ⁽¹⁾ = totaal organische koolstof	gew.%	6 ⁽²⁾	6
Steekvastheid	kN/m ²	10 In ieder geval moet de betreedbaarheid en stabiliteit stortplaats verzekerd blijven	10 In ieder geval moet de betreedbaarheid en stabiliteit stortplaats verzekerd blijven
ZBV = zuurbindend vermogen			moet gecontroleerd worden

(1) LOI of TOC moet worden gebruikt.

(2) Tenzij anders vermeld in de vergunning

dient:

a) ofwel verlies door uitgloeijing (LOI) van het droge bestanddeel van de afvalstof tengevolge van de ontbinding van organische stoffen, uitgezonderd vaste polymeren en asfalt: < 10 %

b) ofwel, TOC, uitgezonderd de koolstof vervat in vaste polymeren of asfalt, op het droge bestanddeel van de afvalstof: < 6 %

Voor de toepassing van deze bepalingen wordt met vaste polymeren bedoeld de kunststoffen in vaste vorm zoals folies, granulaten, voorwerpen, vaste brokken.

Opmerkingen:

1/ Alle parameters (die in het groen zijn aangeduid) kunnen door het laboratorium van OVMB bepaald worden.

2/ * PCB's: mg/kg DS volgens CMA/3/l, 14/05/2007, BS 06/07/2007 (5x ΣPCB 28/52/101/138/153/180)

Bijlage 1 : **Certificaat kwaliteitssysteem**

CERTIFICAAT

EN ISO 9001:2015 Kwaliteitsmanagementsysteem

VINÇOTTE nv
Jan Olieslagerslaan 35
1800 Vilvoorde, België

Wij certificeren dat **OVMB nv**

gevestigd te **John Kennedylaan 50**
9042 Gent
België

een kwaliteitssysteem heeft ingevoerd en op peil houdt, dat conform is met de eisen van de norm EN ISO 9001:2015 "Kwaliteitsmanagementsystemen" voor:

Het uitbaten van een categorie 1 en 2 deponie voor het gecontroleerd bergen van bedrijfsafvalstoffen en de behandeling van gevaarlijke afvalstoffen door middel van solidificatie.

Dit certificaat is gebaseerd op het resultaat van een kwaliteitsaudit, gedocumenteerd in het auditverslag **60643461**

Certificaatnummer: **15 QMS 5749a**
Voor de eerste maal uitgereikt op: **18 mei 2015**
Geldig van **19 december 2017** tot **18 december 2020**

Aanvullende informatie m.b.t. de certificatiescope en de toepassing van de EN ISO 9001:2015 kan bij de titularis van dit certificaat worden bekomen.

Het certificaat werd tijdens de Certificatiecommissie van **11 december 2017** toegekend met inachtneming van het Algemeen Reglement van Vinçotte nv.

Namens de certificatie-instelling:
Bart Janssens
Voorzitter Certificatiecommissie



Bijlage 2 : **Certificaat milieubeheersysteem**

CERTIFICAAT

EN ISO 14001 : 2015 Milieumanagementsysteem

VINÇOTTE nv

Jan Olieslagerslaan 35
1800 Vilvoorde, België

Wij certificeren dat *OVMB nv*

gevestigd te *John Kennedylaan 50*
9042 Gent - België

een milieusysteem heeft ingevoerd en op peil houdt, dat conform is met de eisen van de norm EN ISO 14001 : 2015 "Milieumanagementsystemen" voor:

Het uitbaten van een categorie 1 en 2 deponie voor het gecontroleerd bergen van bedrijfsafvalstoffen en de behandeling van gevaarlijke afvalstoffen door middel van solidificatie.

Dit certificaat is gebaseerd op het resultaat van een milieuaudit, gedocumenteerd in het auditverslag 60643461

Certificaatnummer: **15 EMS 848a**
Voor de eerste maal uitgereikt op: **18 mei 2015**
Geldig van **19 december 2017** tot **18 december 2020**

Aanvullende informatie m.b.t. de certificatiescope en de toepassing van de EN ISO 14001 : 2015 kan bij de titularis van dit certificaat worden bekomen.

Het certificaat werd tijdens de Certificatie Commissie van **11 december 2017** toegekend met inachtneming van het Algemeen Reglement van Vinçotte nv.

Namens de certificatie-instelling:

Bart Janssens
Voorzitter Certificatiecommissie



Bijlage 3: VCA-certificaat

CERTIFICAAT

VCA* - Versie 2008/5.1
Veiligheidsbeheersysteem

VINCOTTE nv

Jan Olieslagerslaan 35, 1800 Vilvoorde, België

Wij certificeren dat **OVMB nv**

gevestigd te **John Kennedylaan 50
9042 Gent
België**

voor de volgende activiteiten (onder NACE-code: 38.222 - nacebel 2008) een veiligheidsbeheersysteem bezit en onderhoudt dat in overeenstemming is met de eisen van VCA* -Versie 2008/5.1:

Behandelen en Bergen van bedrijfsafvalstoffen op de stortplaats voor industriële afvalstoffen.

Dit certificaat wordt verleend op basis van de resultaten van een veiligheidsaudit, gedocumenteerd in auditrapport **60590826**.

Certificaatnummer: 16 SMS 2413
Geldig van 10 oktober 2016 tot 9 oktober 2019

Het certificaat werd tijdens de Certificatie Commissie van 10 oktober 2016 toegekend en is onderworpen aan de algemene voorwaarden voor VCA certificatie van Vincotte nv en het College van Deskundigen.



Namens de certificatie-instelling:

Bart Janssens
Voorzitter Certificatiecommissie

